CÔNG TY TNHH INDUSVINA
INDUSVINA COMPANY LIMITED
Địa chỉ giao dịch: 178E Đường Số 6, P. Bình Tân, TP. HCM
Mã số thuế: 0312499465
Website: indusvina.com | Email: contact@indusvina.com
Điện thoại / Zalo: 0979 823 639

GIỚI THIỆU SẢN PHẨM

Tấm gỗ cao su ghép thanh FJLB 2440 × 1220 × 18 mm

Từ thanh gỗ đến bề mặt lớn cho nội thất.



Ảnh: INDUSVINA - hình sản phẩm đang sử dụng trên website

1. Câu chuyện sản phẩm

Tấm ghép thanh nối ngón kết hợp các thanh gỗ đã xử lý thành bề mặt lớn hơn phôi ban đầu. Công nghệ nối ngón theo chiều dài và ghép cạnh giúp sử dụng phần gỗ phù hợp sau loại khuyết tật. Với gỗ cao su từ chu kỳ tái canh, hướng chế biến này nâng giá trị vật liệu cho ngành nội thất.

Nguồn: INDUSVINA - quy cách SKU FJLB hiện có; đối chiếu 21/10/2026

2,9768 m²/tấm Diện tích danh nghĩa	**18 mm** Chiều dày danh nghĩa	**A/B mặt** Quy cách ngoại quan

CÔNG TY TNHH INDUSVINA
INDUSVINA COMPANY LIMITED
Địa chỉ giao dịch: 178E Đường Số 6, P. Bình Tân, TP. HCM
Mã số thuế: 0312499465
Website: indusvina.com | Email: contact@indusvina.com
Điện thoại / Zalo: 0979 823 639

2. Vai trò trong đời sống

Tấm FJLB phục vụ mặt bàn, kệ, tủ và chi tiết gia công trong nhà. Kích thước chuẩn giúp lập sơ đồ cắt; chiều rộng thanh và cách tuyển mặt ảnh hưởng ngoại quan. Giá trị sử dụng của tấm phụ thuộc cả gỗ nền, keo, mối ghép và điều kiện hoàn thiện.

Lĩnh vực	Ứng dụng
Mặt bàn / bàn làm việc	Cắt, bo cạnh, hoàn thiện
Tủ / kệ	Vách, đợt, mặt tủ
Gia công CNC	Khoan, phay, tạo hình
Chi tiết nội thất	Đầu giường, mặt trang trí

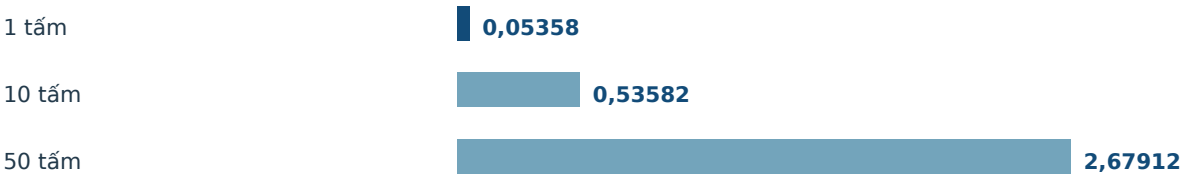
Nguồn: INDUSVINA - quy cách SKU FJLB hiện có; đối chiếu 21/10/2026

3. Dấu chân trên thế giới

Chuỗi gỗ cao su phát triển ở Đông Nam Á từ nguồn cây trồng lấy mủ. Việt Nam có hoạt động chế biến phôi, ghép thanh và sản xuất nội thất. SKU này được mô tả theo mặt A/mặt B và kích thước 2440 × 1220 × 18 mm; các chỉ tiêu giao nhận cần gắn với cùng bộ quy cách.

Nguồn: W. Killmann và L. T. Hong - FAO/FRIM, Rubberwood, Unasylva 201, 2000

THỂ TÍCH TÍNH TỪ QUY CÁCH DANH NGHĨA (m³)



Tính toán hình học; chưa gồm dung sai, bao bì hoặc khoảng trống xếp kiện.

Nguồn: INDUSVINA - quy cách SKU FJLB hiện có; đối chiếu 21/10/2026

4. Giá trị và trách nhiệm

Ghép thanh giúp mở rộng khả năng dùng các đoạn phôi phù hợp và tăng hiệu suất cắt. Trách nhiệm vật liệu đi cùng nguồn gỗ, hóa chất, năng lượng sấy và phát thải từ hệ keo. Nhãn E0 cần được đọc cùng phương pháp và chứng chỉ thử; không quy đổi thành một ngưỡng duy nhất cho mọi thị trường.

Điểm kiểm soát	Cách thực hiện
Độ ẩm	Đo nhiều điểm và ghi phương pháp; phân biệt độ ẩm gỗ trên khối lượng khô với cơ sở ướt.
Sinh vật hại	Xử lý và lưu hồ sơ phù hợp; kiểm tra mốc, mọt và tái nhiễm.
Ổn định kích thước	Kê phẳng, tránh nắng và nước; thích nghi với môi trường gia công.

Nguồn: W. Killmann và L. T. Hong - FAO/FRIM, Rubberwood, Unasylva 201, 2000

5. Sản phẩm tại INDUSVINA

INDUSVINA kết nối nhu cầu sử dụng với quy cách sản phẩm rõ ràng. Nội dung trao đổi tập trung vào đúng mã hàng, yêu cầu kỹ thuật, số lượng, đóng gói và điểm giao nhận. Hồ sơ của sản phẩm giúp khách hàng đối chiếu phương án mua với điều kiện sử dụng.

Chọn theo mặt A/mặt B, kích thước, độ ẩm, kiểu ghép và hoàn thiện. MOR/MOE của gỗ nguyên không phải cường độ được chứng nhận của tấm ghép. Kích thước và dung sai dưới đây kế thừa SKU hiện có; yêu cầu chà nhám khác được ghi thành quy cách đơn hàng.

6. Lời kết

Lựa chọn phù hợp bắt đầu từ mục đích sử dụng và thông số có căn cứ. Gửi INDUSVINA mã hàng hoặc quy cách, số lượng và nơi nhận để xây dựng phương án cung ứng.

Điện thoại / Zalo: 0979 823 639
contact@indusvina.com | indusvina.com